

資源少なく、もっと軽く！

Less resources, more lightweight!

冷間鍛造成形技術

Cold forming technology

》コンセプト Concept

- 材料資源・エネルギー資源最少化を追求した薄肉化・軽量化技術
Thin-walling and lightweighting technology aimed at minimizing material resources and energy resources.
- カーボンニュートラルの実現に向けたさらなる製造プロセスの改善を実施していく
We will continue implementing further improvements to our manufacturing processes to achieve carbon neutrality.

》工法比較 Comparison of construction methods

従来工法（熱間鍛造 + 深孔ドリル加工）

Conventional construction method (hot forging + deep hole drilling)

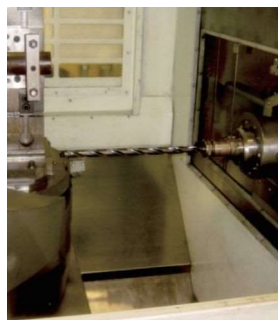
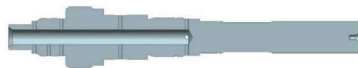
製品モデル 1

Product model 1
全長：300mm
Total length 300mm



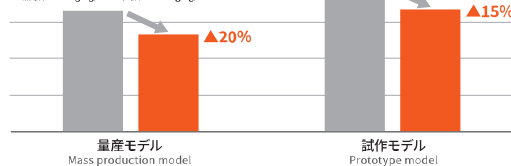
製品モデル 2

Product model 2
全長：400mm
Total length 400mm



生産プロセスにおけるCO₂排出量 CO₂ emissions in the production process

■ 熱鍛 (Hot forging) ■ 冷鍛 (Cold forging)



改良工法（冷間鍛造）

Improved construction method (cold forging)

量産モデル (中空形状)

Mass production model
(Hollow shape)



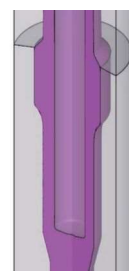
量産モデル (半中空形状)

Mass production model
(Semi-hollow shape)



試作モデル

Prototype model



解析動画切り抜き
Video clip for analysis

冷間鍛造による軽量化効果 The lightweighting effect of cold forging

